

MAISON DANS LA CAMPAGNE DE BEUVRON-EN-AUGE

BEUVRON-EN-AUGE

REF: 1238



Prix

440 000€\*

\*Honoraires charges acquéreur 5% TTC (soit 420000€ net vendeur).

Voir l'annonce

Votre conseiller :

Rémi VALENTIN  
0658627016

# Winstone & Associés

Winstone & Associés vous présente à la vente une charmante maison normande habillée de briques et colombages, dans un environnement calme et verdoyant. Elle se situe à seulement 2 kilomètres du village de Beuvron-en-Auge !

La maison de 168 m<sup>2</sup> se compose d'un salon bibliothèque, une grande pièce de vie très lumineuse grâce à de grandes ouvertures qui donnent sur la campagne. Une cuisine aménagée avec son coin repas, un deuxième salon avec sa cheminée et une chambre avec une mezzanine et une salle de douche.

À l'étage, deux chambres, une salle de douche, une chambre parentale avec un dressing et un point d'eau.

Sur le jardin arboré de 2000 m<sup>2</sup>, une annexe, un coin potager et une mare. Le tout profitant d'une jolie vue dégagée sur la campagne.

<h3>Description générale</h3> <ul style="list-style-type: none"><li>• Surface habitable : 168 m<sup>2</sup></li><li>• Surface de terrain : 2000 m<sup>2</sup></li><li>• Pièces : 9</li><li>• Chambres : 4</li><li>• Salles de bain : 2</li><li>• Type de chauffage : Chaudière fioul et cheminée bois</li><li>• Équipements extérieurs : dépendance stockage, mare, coin potager</li></ul>	<h3>Environnement</h3> <ul style="list-style-type: none"><li>• Ville : Beuvron-en-Auge</li><li>• Quartier : Hotot-en-Auge</li></ul>
<h3>Description complémentaire</h3> <ul style="list-style-type: none"><li>• Cheminée : Oui</li><li>• Garage : 15 m<sup>2</sup></li><li>• Équipements extérieurs : coin potager, annexe à usage stockage, mare</li></ul>	<h3>Diagnostics énergétiques</h3> <ul style="list-style-type: none"><li>• DPE : F - 350kWh/m<sup>2</sup> par an Le montant estimé des dépenses annuelles d'énergie pour un usage standard : entre 5900€ et 8030€ (indexe sur les années 2021, 2022, 2023 abonnements compris). Date DPE : 07/02/2025.</li><li>• GES : F - 81kg CO<sub>2</sub>/m<sup>2</sup> par an</li></ul>

# Winstone & Associés

