

# MAISON DE VILLAGE À BEAUMONT-EN-AUGE

BEAUMONT-EN-AUGE

REF: 1267



Prix

220 000€\*

\*Honoraires charges acquéreur 5% TTC (soit 209500€ net vendeur).

[Voir l'annonce](#)

Votre conseiller :

Rémi VALENTIN  
0658627016

# Winstone & Associés

Winstone & Associés vous présente une charmante maison de village de 42 m<sup>2</sup> au coeur de Beaumont, entièrement rénovée !

La maison s'ouvre sur une pièce de vie donnant sur la rue, une cuisine aménagée et équipée, un placard et un wc.

À l'étage, le palier dessert une salle de douches avec de nombreux placards, un wc séparé et une chambre avec son dressing.

Le tout en parfait état, prêt à accueillir ses nouveaux propriétaires !

Chauffage radiateurs électriques, assainissement collectif tout à l'égout.

*Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site Géorisques : [www.georisques.gouv.fr](http://www.georisques.gouv.fr). DPE F (352); GES C (11). Estimation des coûts annuels de l'énergie du logement entre 1160€ et 1610€ (indexe prix de l'énergie 01/01/2021).*

*Rémi VALENTIN, entrepreneur Individuel (EI) agissant en sa qualité d'agent commercial, inscrit sous le numéro ADC 1402 2024 000 000 061. RSAC Lisieux n°524 596 053. Document non contractuel.*

<b>Description générale</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Surface habitable : 42 m<sup>2</sup></li><li>• Surface de terrain : 41 m<sup>2</sup></li><li>• Pièces : 2</li><li>• Chambres : 1</li><li>• Salles de bain : 1</li><li>• Type de chauffage : radiateurs électriques</li><li>• Assainissement : Assainissement collectif</li></ul>	<b>Environnement</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Ville : Beaumont-en-Auge</li></ul>
<b>Description complémentaire</b>	<b>Diagnostics énergétiques</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• DPE : F - 352kWh/m<sup>2</sup> par an Le montant estimé des dépenses annuelles d'énergie pour un usage standard : entre 1160€ et 1610€ (prix moyen de l'énergie sur les années 2021, 2022, 2023 abonnements compris). Date DPE : 23/10/2024.</li><li>• GES : C - 11kg CO<sub>2</sub>/m<sup>2</sup> par an</li></ul>

# *Winstone & Associés*

