

APPARTEMENT VUE MER TROUVILLE-SUR-MER

TROUVILLE-SUR-MER

REF: 1038



Prix

**Nous consulter**

[Voir l'annonce](#)

Votre conseiller :

Rémi VALENTIN  
0658627016

# *Winstone & Associés*

Magnifique appartement pleine vue mer située sur les hauteurs de Trouville-Sur-Mer !

Appartement comprenant une entrée, un séjour salle à manger avec cheminée, une cuisine équipée, quatre chambres, un dressing et deux salle de douches.

Le tout profitant d'une superbe terrasse surplombant Deauville-Trouville et ses plages !

Description générale	Environnement <ul style="list-style-type: none"><li>• Ville : TROUVILLE-SUR-MER</li></ul>
Description complémentaire	Diagnostics énergétiques <ul style="list-style-type: none"><li>• DPE : Vierge</li></ul>

# *Winstone & Associés*

