

MAISON AU COEUR DU VILLAGE DE BEAUMONT-EN-
AUGE

BEAUMONT EN AUGE

REF: 1271



Prix

650 000€*

*Honoraires charges acquéreur 5% TTC (soit 620000€ net vendeur).

Voir l'annonce

Votre conseiller :

Rémi VALENTIN
0658627016

Winstone & Associés

Winstone & Associés vous présente une traditionnelle maison normande rénovée avec un charmant jardin au sein village de Beaumont-en-Auge !

La maison s'ouvre sur un salon avec cheminée, une cuisine équipée ouverte sur un espace dîatoire, le tout profitant d'un bel ensoleillement grâce à ses ouvertures sur le jardin. Toujours au rez-de-chaussée, une chambre avec sa salle de douche.

À l'étage, un palier pouvant faire office de bureau, une salle de bains et une chambre sous mansardes avec vue sur la campagne. Ainsi qu'une troisième chambre au deuxième étage.

Le jardin paysager offre un vrai havre de paix tout en étant au coeur du village. Une dépendance à usage de stockage ou d'atelier accompagne le tout.

Rémi VALENTIN, entrepreneur Individuel (EI) agissant en sa qualité d'agent commercial, inscrit sous le numéro ADC 1402 2026 000 000 004. RSAC Lisieux n°524 596 053. Document non contractuel.

<h3>Description générale</h3> <ul style="list-style-type: none">• Surface habitable : 76 m²• Surface de terrain : 280 m²• Pièces : 4• Chambres : 3• Salles de bain : 2• Type de chauffage : Radiateurs électriques• Équipements intérieurs : Cuisine aménagée, double vitrage, cheminée foyer ouvert.• Équipements extérieurs : Jardin paysager, terrasse exposée Sud, dépendance.• Type assainissement : Assainissement collectif	<h3>Environnement</h3> <ul style="list-style-type: none">• Ville : Beaumont en Auge• Quartier : centre du village
<h3>Description complémentaire</h3> <ul style="list-style-type: none">• Cheminée : Oui• Garage : 10 m²• Taxe foncière : 594€	<h3>Diagnostics énergétiques</h3> <ul style="list-style-type: none">• DPE : D - 218kWh/m² par an Le montant estimé des dépenses annuelles d'énergie pour un usage standard : entre 1300€ et 1780€ (Prix moyens des énergies indexés sur les années 2021/2022/2023).• GES : B - 7kg CO₂/m² par an

Winstone & Associés

