

PROPRIÉTÉ DE FAMILLE AUX PORTES DE DEAUVILLE – SAINT-ÉTIENNE-LA-THILLAYE

SAINT ETIENNE LA THILLAYE

REF: 1257



Prix

Nous consulter

Voir l'annonce

Votre conseiller :

Amaury CHABANNE
06 84 44 22 50

Winstone & Associés

Vendu par l'agence : À seulement 12 km de Deauville, nichée au cœur d'un environnement préservé et entourée de quelques-uns des plus beaux haras de la région, cette propriété familiale d'exception bénéficie d'un cadre rare, à la fois élégant et sans nuisance.

Elle s'articule autour d'une maison principale en colombages d'environ 300 m² offrant :

- une entrée,
- une spacieuse salle à manger avec cheminée,
- une cuisine indépendante avec arrière-cuisine,
- deux salons en enfilade avec cheminée,
- ainsi qu'une chambre de plain-pied avec sa salle de bains.

L'étage distribue six chambres et quatre salles de bains, parfaits pour recevoir famille et amis dans un confort absolu.

À cela s'ajoutent plusieurs dépendances de charme :

- Une chaumière d'environ 170 m² au sol comprenant une vaste salle de jeux avec cheminée, une cuisine indépendante, et à l'étage un grenier de stockage.
- Une petite maison en chaume, idéale pour les invités, comprenant une chambre et une salle de douche.
 - Une dépendance en pierre et brique, anciennement dédiée au garage et au stockage.
- Un élégant bâtiment pool house/garage pour trois voitures, doté d'une partie machinerie, douches et sanitaires, ouvert sur une grande piscine.
- Un court de tennis privé, intégré dans le parc.

La propriété s'étend sur plus de 7 hectares d'un seul tenant, un écrin verdoyant parfaitement adapté aux amoureux des chevaux, agrémenté d'une petite mare alimentée par un ruisseau, qui apporte charme et fraîcheur à l'ensemble.

Un lieu rare, où authenticité, confort et art de vivre normand se conjuguent à seulement quelques minutes des plages et de l'animation de Deauville.

Description générale	Environnement • Ville : SAINT ETIENNE LA THILLAYE
Description complémentaire	Diagnostics énergétiques • DPE : G - 359kWh/m² par an Le montant estimé des dépenses annuelles d'énergie pour un usage standard : entre 12 290 € et 16 680€ • GES : G - 113kg CO2/m² par an

Winstone & Associés

